

ПРОИЗВОДСТВО ШТОПОРОВЪ, МЪРЪ И ИГОЛОКЪ.

Слобода Кошелевка (подъ Нижнимъ Новгородомъ, вельнинской волости), съ давнихъ поръ считалась и считается единственной производительницей въ нижегородскомъ уездѣ штопоровъ, мѣръ сыпучихъ тѣлъ и иголокъ для шитья рогожныхъ кулей. Отзывы мѣстныхъ старожилъ-кустарей объ этомъ производствѣ, отзывы, имѣющіе, за отсутствіемъ какихъ либо статистическихъ данныхъ, о немъ, важное значеніе, показываютъ, что выдѣлка сказанныхъ издѣлій въ Кошелевѣ никогда не была значительна: ею занималось всегда, какъ занимается и нынѣ, лишь трое домохозяевъ (по одному на каждый родъ издѣлій), а потому и размеры ея были и за 25—40—100 лѣтъ передъ тѣмъ одинаковы съ нынѣшними. Подобное явленіе объясняется отчасти тяжестью налога (на производство мѣръ), достигающимъ 23 р. въ мѣсяцъ съ мастера и отчасти незначительнымъ — хотя, впрочемъ, и постояннымъ — спросомъ на продукты этого производства Нижняго Новгорода.

Производство работъ, составляющихъ, кетати скажу, за немѣнѣемъ пахатной земли, главное занятіе кошелевца и потому продолжающихся у него, за исключеніемъ праздничныхъ дней, круглый годъ, — разбивается на два помѣщенія: заготовка материала и работа издѣлій на-черно совершается въ кузницѣ, размеры и приспособленія которой ничѣмъ не отличаются отъ размеров и приспособленій обыкновенной ломовой кузницы; отдѣлка издѣлій на-чисто — въ жилой избѣ, къ одной изъ лавокъ которой обыкновенно прикрѣпляются, съ помощью желѣзныхъ болтовъ, желѣзные тиски, вѣсящія отъ 1 пуда до полутора пудовъ, стоящія отъ 5 р. 50 к. до 7 р. и служащія безъ починки отъ 5 до 6 мѣсяцевъ. Мастеръ мѣръ сыпучихъ тѣлъ сверхъ того имѣетъ желѣзный брусокъ, на подобіе лома, вѣсомъ около полутора пудовъ, стоимостью около 3 р.—3 р. 50 к. и желѣзныя ножницы, вѣсящія отъ 20 до 25 фунтовъ и стоящія 1 р. 40 к.—1 р. 75 к.

Приспособленіемъ штопорщика при отдѣлкѣ штопора, кромѣ

тисковъ, служатъ — металлическій станокъ, стоящій 35—40 р. и чугунная, съ такимъ-же пестомъ, ступка, цѣною въ 90 к.—1 р.; инструментами, кромѣ общеизвѣстныхъ инструментовъ каждаго кузнеца—три подпилка, изъ которыхъ одинъ 6-ти дюймовой и два—10 дюймовые, стоящіе около рубля и служащіе не болѣе двухъ недѣль каждый; ручныя желѣзные тиски въ 1 рубль; сверлышко въ 10—15 к. и два долота, стоящіе не дороже 80 к. Вообще основной капиталъ жѣрнаго и игольнаго мастеровъ, затрачиваемый на обзаведеніе помещеніемъ, устройство или покупку приспособленій и инструментовъ, не превышаетъ 50 р. у каждаго. Тотъ-же капиталъ штопорщика достигаетъ 100 р. и штопора работаютъ изъ англійской № 1 стали, покупаемой по 35—40 к. за фунтъ. На отдѣлку ихъ употребляется наждакъ, стоимость фунта котораго не превышаетъ 20 к.; стекло, мѣдь (40 к. ф.), клеи (на черенки), постное масло (15—17 к. ф.) и спиртовой лакъ (15 к. ф.). Клеи покупаются въ мѣстныхъ или сосѣднихъ печеревыхъ садахъ молодыми деревцами по весьма неопредѣленной цѣнѣ; стекло подбирается въ мѣстахъ свалки городского мусора.

На выдѣлку мѣрь идетъ черное листовое желѣзо, покупаемое по 3 р. 50 к. за пудъ, красное „болванка“ — по 2 р. 50 к. и рѣзное 2 р. за пудъ.

На выдѣлку иголокъ — проволочное желѣзо по 2 р. 40 к. за пудъ.

Уголь, цѣною по 40—45 к. за четверть, доставляется изъ семеновскаго уѣзда.

Покупка именованныхъ матеріаловъ производится въ Нижнемъ Новгородѣ, непосредственно граничащемъ съ Кошелевкою, и всегда въ незначительныхъ размѣрахъ: близость нижегородскаго желѣзнаго ряда къ жилищамъ мастеровъ даетъ возможность послѣднимъ вести производство при самыхъ незначительныхъ средствахъ (5—30 р.) безостановочно.

Работа штопорнаго мастера по изготовленію штопора заключается въ оттяжкѣ одного конца заранѣе отрубленнаго прутика (3 вершк. длины) англійской стали въ хвостикъ гвоздя, оцилкѣ послѣдняго подпилкомъ, чисткѣ толченымъ стекломъ, заверткѣ

винтиковъ, закалѣть штопора и приладѣть его на готовый череноеъ. Штопора приготавлиются двухъ сортовъ: одинъ сортъ предназначается для откупорки пивныхъ бутылокъ, другой—для откупорки посуды со столовымъ виномъ. „Пивной“ штопоръ толще и здоровѣе „виннаго“ и винты его рѣже винтовъ послѣдняго. Въ недѣлю мастеръ дѣлаетъ 8 дюжинъ штопоровъ (или 16 штукъ въ день), въ годъ или 288 рабочихъ дней, считая по 24 рабочихъ дня въ мѣсяць—4608 штукъ. На 8 дюжинъ штопоровъ идетъ 3 фунта стали; полуфунтомъ спиртового лака покрывается 20 дюжинъ штопоровъ. Наждаку расходуется не болѣе 3 фунт. въ годъ. Продажная цѣна дюжины штопоровъ—1 рубль; барышъ штопорника достигаетъ 50 к. съ дюжины. Такимъ образомъ годовое производство штопоровъ въ Кошелевкѣ, сбываемыхъ, кстати скажу, въ нижегородскій желѣзный рядъ, простирается до 384 р., чистая прибыль штопорнаго мастера—до 192 р.

Подготовительныя работы мѣрнаго мастера, совершаемыя въ жилой избѣ, состоятъ въ нарѣзкѣ, производимой желѣзными ножницами, чернаго листового желѣза по мѣрѣ и надѣлкѣ, для скленки его, гвоздочковъ. Выдѣлка мѣры заключается въ слѣдующемъ. Выроенный на издѣліе листъ желѣза сгибается въ трубку, діаметръ которой дѣлается равнымъ діаметру казенной, выданной мастеру, въ образецъ, нижегородской городской управой, мѣры; трубка надѣвается на прикрѣпленный къ лавкѣ и довольно значительно выдавшійся надъ поломъ желѣзный брусокъ, на которомъ края ея (трубки) склепываются ранѣе наготовленными гвоздями. Затѣмъ трубка несетя въ кузницу, гдѣ въ нее вставляются дно изъ желѣза „болванки“, а сверху—надѣвается обручъ. Сработанныя мастеромъ (М. Ф. Волковымъ) мѣры сыгучихъ тѣлъ представляются въ нижегородскую городскую управу, которая, по свѣрѣть ихъ съ казенными мѣрами, налагаетъ на каждый представленный экземпляръ мѣры свое клеймо, съ которымъ тотъ уже и продается на всѣхъ въ лавку купца Иконникова по 8 р. за пудъ. За клеймоеніе „комплекта“ издѣлій управа беретъ съ Волкова 1 р. 20 к., или—съ четверика 50 к., $\frac{1}{2}$ четверика 35 к., $\frac{1}{4}$ четверика 20 к. и $\frac{1}{8}$ четверика 10 к.; за невѣрно

сдѣланный экземпляръ полагается штрафу 25 к. По квитанціямъ, выдаваемымъ Волкову городской управой въ полученіи съ него денегъ за клейменне мѣръ, видно, что годовое производство послѣднихъ въ Кошелевкѣ простирается до

396 штукъ	четвериковъ
120 —	$\frac{1}{2}$ —
120 —	$\frac{1}{4}$ —
120 —	$\frac{1}{8}$ —

въсящихъ около 135 пудовъ. Попробую опредѣлить заработокъ мѣрнаго мастера. Затрачивая на покупку 50 пуд. черного листового желѣза 175 р., 50 пуд. красного „болванки“ 125 р., 50 пуд. рѣзного 100 р., 80 четвертей углей 32—36 р., 2 пудовъ керосина 3 р. 20 к., уплачивая за провозъ отъ желѣзнаго ряда до Кошелевки матеріала и обратно до него сработанныхъ издѣлій 12 р. и въ управу пошлины за клейма 276 р.,— всего отъ 711 р. 20 к. до 715 р. 20 к., Волковъ получить за сработанныя мѣры (135 п.—8 р.) около 1080 р.; слѣдовательно чистая прибыль его равняется 352 р. 80 к.—356 р. 80 к.

Работа игольного мастера по изготовленію иголки состоитъ въ вытяжкѣ одного конца ранѣ отрубленнаго прутика (5 вершковой длины) проволочнаго желѣза въ хвостикъ, или жало иголки, загибкѣ на другомъ концѣ его (прутика) ушка и очисткѣ иголки, заключающейся въ свѣтленья ея подпилкомъ. Въ день мастеръ приготовляетъ до 60 иголокъ, въ годъ или 288 рабочихъ дней—17,280 штукъ. Сотня иголокъ, сбываемыхъ въ нижегородскій желѣзный рядъ, стоитъ 3 р.; всѣ 17,280 штукъ—518 р. 40 к. Чистая прибыль игольщика равняется 1 р. 20 к. съ сотни, со всѣхъ, сработываемыхъ въ годъ, иголокъ—207 р. 36 к.

Различныхъ податей въ годъ платится: штопорнымъ мастеромъ 3 р. 62 к., мѣрнымъ 12 р. и игольнымъ 4 р. 85 к.

Что касается будущности производства штопоровъ, мѣръ сынучихъ тѣлъ и иголокъ для шитья рогожныхъ булей, то она можетъ считаться вполнѣ обезпеченной постояннымъ (хотя и незначительнымъ) спросомъ на эти издѣлія Нижняго Новгорода.